

Fach	Maschinenbau
Abschlussgrad	Bachelor of Engineering (B.Eng.)
Hochschule	Fachhochschule Münster
Datum der Akkreditierung	21.08.2006
Dauer der Akkreditierung	30.09.2011
Start des Studienbetriebs	WS 2006/07
Fakultät/Fachbereich	Fachbereich Maschinenbau
Kontakt	Prof. Dr.-Ing. Dieter Scholz Tel.: 02551-962195 scholzd@fh-muenster.de
Auflagen	<p>1.) Das Modulhandbuch ist zu überarbeiten (besonders in den Punkten: Differenzierung von Ziel und Inhalt, Darstellung des Soft-Skill-Erwerb, Überprüfung der Semesterzuordnung, Voraussetzungen, Prüfungsformen, Struktur, Inhaltsverzeichnis). Den Modulhandbüchern ist ein exemplarischer Studienablauf vorzuschalten.</p> <p>2.) Die Prüfungs- und Zulassungsordnung ist zu überarbeiten (besonders in den Punkten: Einheitlichkeit der Abschlussgrade, Prüfungsformen, Einstufungskriterien).</p> <p>3.) Die Berufsfelder des Studiengangs sind generell zu überarbeiten.</p> <p>4.) Die Richtlinien für die Vorpraxis müssen nachgeliefert werden. In diesem Zusammenhang ist die Prüfungsordnung hinsichtlich der angegebenen Fristen zu überprüfen und zu modifizieren.</p>
Auflagen erfüllt?	Ja.
Profil des Studiengangs	<p>Die Leitidee des Bachelor-Studiengangs Maschinenbau besteht darin, qualifizierte Ingenieure des allgemeinen Maschinenbaus auszubilden. Um eine starke Anwendungsorientierung und den direkten Praxisbezug zu gewährleisten, werden Praxisphasen vorrangig außerhalb der Hochschule in der Industrie abgeleistet.</p> <p>Als Zulassungsvoraussetzung für den Studiengang ist neben der Hochschulreife eine einschlägige praktische Tätigkeit von mindestens 13 Wochen erforderlich.</p> <p>Der Studiengang ist in fünf Modulbereiche unterteilt: mathematisch-naturwissenschaftliche Grundlagenmodule, Ingenieur-anwendungsmodule, Wahlmodule (12 ECTS-Punkte), überfachliche Integrationsmodule (z.B. BWL, Englisch) und Praxismodule. Das sechste Semester umfasst eine Praxisphase im Umfang von 15 Credits sowie die Bachelor-Thesis und ein Kolloquium. Die Bachelor-Absolventen verfügen über umfassende technische Fachkenntnisse und beherrschen moderne Arbeitstechniken, z.B. rechnergestütztes Arbeiten. Sie können in vielen technischen Bereichen in der eingesetzt werden, insbesondere in der Industrie.</p>

**Zusammenfassende
Bewertung**

Der Bachelor-Studiengang Maschinenbau ist mit seiner Ausrichtung als allgemeiner Maschinenbau bewährt und in der Industrie anerkannt und etabliert. Die Festlegung des Schwerpunktes auf die Grundlagenausbildung ist aufgrund der vorgegebenen Studiendauer von 6 Semestern sinnvoll und notwendig. Sinnvoll ist die zeitliche Kopplung der Praxisphase an die Bachelorarbeit, wodurch eine längere zusammenhängende Studienphase in der Industrie möglich ist.

Der Studiengang bietet den Studierenden eine gute Ingenieurausbildung, die den Schwerpunkt auf die Grundlagenausbildung legt. Damit erhalten die Absolventen viele berufliche Möglichkeiten insbesondere im konstruktiven Maschinenbau. Der Bedarf für Absolventen mit dieser grundständigen Ausbildung ist stetig vorhanden und momentan sehr hoch. Die Problematik durch das kurze 6-semesterige Studium ist durch insbesondere die hohe Verbindlichkeit des Studiums sehr gut gelöst worden.

**Mitglieder der
Gutachtergruppe**

Prof. Dr.-Ing. Klaus Keuchel, Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hamburg, Fachbereich Maschinenbau und Produktion

Prof. Dr.-Ing. Rainer Laur, Universität Bremen, Institut für Theoretische Elektrotechnik und Mikroelektronik

Prof. Dr.-Ing. Reinhard Nürnberg, Fachhochschule Konstanz, Fachbereich Informatik

Prof. Dr.-Ing. Christine Wahmkow, Fachhochschule Stralsund, Fachbereich Maschinenbau

Dr. Rudolf Nägele, MAN Roland Druckmaschinen AG, Augsburg (Vertreter der Berufspraxis)

**Interne Verfahrensnummer
von AQAS**

50037