

Fach

Automotive

Abschlussgrad

Bachelor of Engineering

Hochschule

Fachhochschule Südwestfalen

Datum der Akkreditierung

07.06.2004

Dauer der Akkreditierung

~~06.06.2009~~ verlängert bis zum 30.09.2010

Start des Studienbetriebs

Zugang zum höheren

Dienst? (nur für Masterstudiengänge)

Kategorisierung

(nur für Master-Studiengänge)

Fakultät/Fachbereich

Fachbereich Maschinenbau

Kontakt

Prof. Dr.-Ing. Rainer Herbertz

Tel.: 02371/566-199

Fax: 02371/566-280

E-Mail: herbertz@fh-swf.de

Auflagen

Das Betriebspraktikum muss später im Studienverlauf angesiedelt werden; frühester Zeitpunkt ist nach dem 3. Semester.

Die Auflage wurde fristgerecht erfüllt.

Profil des Studiengangs

Der sechssemestrige Bachelor-Studiengang "Automotive" ist ein praxisorientierter Studiengang mit Zuschnitt auf die (regionale) Automobilzuliefererbranche. Die Absolventinnen und Absolventen verfügen über mathematisch-naturwissenschaftliches und technisches Grundlagenwissen sowie anwendungsorientiertes Basiswissen.

Im Studium werden Kenntnisse in den Bereichen Entwicklungskompetenz, Großserienfertigung, Qualitätssicherungssysteme sowie Informations- und Material-Logistik vermittelt.

Das Studium gliedert sich in zwei Abschnitte. Im 1.-3. Semester werden grundlegende Kenntnisse des Maschinenbaus vermittelt. Im 4.-6. Semester findet eine Schwerpunktbildung in den Bereichen Automobiltechnik oder Produktionstechnik statt. Die Grundlagenmodule sind für beide Studienrichtungen gleich; die Entscheidung für die produktions- oder entwicklungsorientierten Studienrichtung findet vor dem 4. Semester statt.

Als Zulassungsvoraussetzung müssen die Studienbewerber/innen ein maschinenbauliches Grundpraktikum von 8 Wochen Dauer nachweisen.

**Zusammenfassende
Bewertung**

Im Studium ist ein Betriebspraktikum von ebenfalls 8 Wochen Dauer vorgesehen.

Das Fächerangebot entspricht nach Auffassung der Gutachter den Anforderungen des Studienganges mit den beiden Studienrichtungen. Die gute Zusammenarbeit mit der regionalen Industrie bei der Entwicklung des Studiengangs sowie die Abstimmung der Studieninhalte wurden sehr positiv bewertet. Gute Studienbedingungen sind gewährleistet durch die gemeinsame Grundlagenausbildung, die Wahlmöglichkeiten, das günstige Verhältnis von Lehrenden zu Studierenden und die insgesamt gute Personal- und Ausstattungssituation.

Die Gutachter empfehlen, in den zwei Studienrichtungen eine größere Verbindlichkeit von Lehrinhalten herzustellen, eine inhaltliche Fokussierung des Grundpraktikums, eine Erweiterung der Lehrinhalte für die Module "Automobilphysik", "Pkw-Konzepte/Package" sowie die Entwicklung und Umsetzung eines stringenten Evaluationskonzepts.